



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: [info@stanok-rf.ru](mailto:info@stanok-rf.ru), <http://stanok-rf.ru>

Технико-коммерческое предложение  
**Вертикальный инжекционно-литьевой пресс НУЗ-100А**



### **1. Характеристики станка**

#### **I. Система впрыска**

Диаметр шнека (мм.) 40

Скорость вращения шнека (об/мин) 0-120

Давление впрыска (кг/см<sup>2</sup>) 1800

Диаметр поршня (мм.) 90

Объем впрыска (см<sup>3</sup>) 1000

#### **II. Система зажима**

Усилие (kN.) 1000

Открывание пресс-формы (мм.) 450

Расстояние между плит (мм.) 500

Мин. Толщина пресс-формы (мм.) 60

Размер плит (мм.) 500×500

Радиус головки(мм.) 5,5

#### **III. Мощность**

Рабочее давление (МПа.) 17

Мощность электродвигателя (кВт.) 11

Мощность нагрева (кВт.) 12

Общая мощность (кВт.) 25

#### **III. Другие параметры.**

Длина × Ширина × Высота 2,7х2,1х3,1 м.

Управление Siemens

Вес (тн.) 5.5

### **2. Описание**

Вертикальная машина для литья под давлением Nuay серии НУЗ-А с вертикальным узлом впрыска, расположенным на центральной оси зажимного давления, может обеспечить высокое давление впрыска и высокую скорость впрыска. Вертикальная машина для литья

под давлением является наиболее традиционной конструкцией машины для литья под давлением в мире, обладающая следующими простыми характеристиками:

1. вертикальный блок впрыска с выдвижным соплом;
2. прочная зажимная конструкция с четырьмя колоннами;
3. способ впрыска «последняя в первую очередь», многофазная настройка скорости и давления впрыска для различных требований к производству пресс-форм;
4. внешние устройства для извлечения пресс-форм, безопасная и гибкая эксплуатация;
5. простота обслуживания механических и гидравлических узлов.
6. Гидравлическая система с серводвигателем

Особенности:

Четырехстоечная вертикальная машина для впрыска резины обеспечивает долговечность машины;

Способ впрыска «первым в последний», высокая скорость впрыска, меньшая потеря давления при впрыске;

Давление и скорость многофазного впрыска можно регулировать;

Оснащена быстрозажимными цилиндрами для достижения скорости зажима «медленно-быстро-медленно», защита пресс-форм от зажима при низком давлении, управляемая ПЛК, обеспечивает безопасность пресс-форм и оператора;

Прочная конструкция зажимного устройства обеспечивает высокую стабильность и параллельность;

Быстродействующая система управления Siemens, простой интерфейс и гибкий автоматический выбор блок-схемы;

ПЛК контролирует весь производственный процесс, можно сохранять 300 наборов производственных рецептов и удобно передавать данные по USB

Высокоточный контроль температуры нагревательной плиты, автоматическая калибровка температуры PID с помощью PLC;

Немецкие высокоэффективные нагревательные изоляционные плиты эффективно предотвращают потерю тепла;

Независимое измерение и контроль температуры для узла впрыска резины, узла впрыска пластика, TCU собственного производства Hwaui с компактными размерами и точным контролем температуры, который взаимодействует с ПЛК машины;

В зависимости от требований к производству резиновых форм можно выбрать несколько устройств для извлечения изделий;

Доступен вариант сертификации CE;

Доступен впрыск "Первый вход - первый выход"

### 3. Условия поставки

|                    |                                                                                             |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Цена               | на сайте, с учетом НДС                                                                      |
| Условия оплаты     | 100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета                    |
| Наличие            | Уточнять перед оплатой                                                                      |
| Срок поставки      | В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка) |
| Самовывоз          | г. Санкт-Петербург                                                                          |
| Доставка до адреса | Транспортными компаниями за счет Покупателя                                                 |
| Гарантия           | 12 месяцев                                                                                  |
| Срок действия ТКП  | 7 дней                                                                                      |

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев